

Hydraulische Komponenten

Das Hydraulikaggregat wurde auf Basis langjähriger Erfahrung, sowie kundenorientierter Entwicklung projektiert und konzipiert.

- Niedrige Betriebskosten
- Qualitätsprodukte
- Kompakte Bauform
- Konsequente Überwachung der Fertigungsprozesse garantieren eine gleich bleibend hohe Qualität

Fahrbares Hydraulikaggregat in Industrieausführung mit integrierter Steuerung.

Unterschiedliche Baugrößen für die Versorgung der Verschlussdüsen bis 64 Werkzeuginnenbohrer
KAS 16 / KAS 32 / KAS 48 / KAS 64.

Integrierter Blasenspeicher zur schnellen Beschaltung aller Verschlussdüsen.

Schnellste Schaltzeiten durch direktgesteuerte Sitzventile mit leistungsstarken Magneten.

Große Auswahl an Ventilinseln in unterschiedlicher Kombinationsvielfalt.

Proportionale Drucksteuerung.

Schnellkupplungen zu den Ventilen an den Spritzgießwerkzeugen oder Maschinen.

Integrierte sowie externe Ventillösungen in Nenngrößen NG6 und NG10.



WINDSOR Technologie bietet mehr als 50 Jahre Erfahrung im technischen Support um die Produktivität und die Leistungsfähigkeit von Spritzgießmaschinen sicherzustellen und zu erhöhen.

Unsere Produkte und Leistungen:

- Planung
- Projektierung
- Hydraulik-Komponenten
- Funktionsblöcke
- Hydraulikaggregate
- SPS-Steuerung
- Service
- Wartung und Inspektion
- Inbetriebnahme
- Ersatzteilversorgung
- Schulungsprogramme
- Beratung
- Finanzierungen

WINDSOR
TECHNOLOGIES



Kaskaden-Steuerung

WINDSOR KUNSTSTOFFTECHNOLOGIE GMBH

Moselstraße 27 · 63452 Hanau · Germany

Telefon: +49 6181 9003 - 0

Telefax: +49 6181 9003 - 40

Web: www.windsor-gmbh.de

E-Mail: windsor@windsor-gmbh.de

Vorteile und Einsatz

Die Kaskadensteuerung ist ein adaptierbares Steuerungssystem für die gestaffelte Ansteuerung von Heißkanal-Verschlussdüsen für Spritzgießwerkzeuge in Spritzgießmaschinen.

- Vermeidung von Fließlinien an Oberflächen
- Gezieltes Füllen großflächiger Spritzgießteile mit niedriger Schließkraft
- Einsatz beim Stoff-Hinterspritzen

Flexibler Einsatz an Spritzgießmaschinen unterschiedlicher Hersteller.

Einsatz für pneumatisch, hydraulisch und elektrisch gesteuerte Verschlußdüsen.

Einfache Schnittstelle zu allen im Einsatz befindlichen Spritzgießmaschinen.

Integriertes Power-Panel mit Grafikfunktion für die reproduzierbare Ansteuerung der Düsen über

- Weg
- Zeit
- Druck
- in Kombination aller Startpunkte

Einsetzbar für Ein- und Mehrkomponenten-Spritzgießprozesse

- bis 4 Schneckenwege werden erfasst
- bis 4 Drucksensoren für Spritzdruck, Nachdruck und Staudruck

Steuerung und Komponenten

Hochauflösendes, leistungsstarkes Power-Panel mit Grafikfunktion.

Softkey und Schnellwahl-tasten erleichtern die Parametrierung.

Alle Parametereingaben in physikalischen Größen

- Wege (0,00 mm)
- Zeiten (0,00 s)
- Geschwindigkeiten (mm/s) (cm³/s)
- Drücke (bar)

Frei eingebare Start und Stoppunkte in Kombination von Wege, Zeiten, Drücke.

Produktionsdatenüberwachung aller Prozessrelevanten Parameter

- Weg
- Zeit
- Druck

Logbuchfunktion der

- Prozessparameter
- Fehlermeldung
- Eingabeänderung
- Teilequalität

Grafikfunktion aller Prozessgrößen

- Weg
- Zeit
- Druck

Speicherung aller Prozessgrößen

- Interner Speicher
- Externer Speicher auf USB Port
- Druckerfunktion auf USB Port

Zusätzliche Funktionen

- Optionale Heißkanalregelung
- Spritzüberwachung

