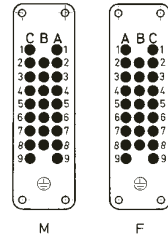


Schnittstellenbeschreibung

Stecker X10
Steckertyp: HAN 25D



Steckerkontakt	Beschreibung	Signal
A1	Antrieb ein + 24VDC	Maschine
A2	Antrieb ein - 24VDC	Maschine
A3	Motor eingeschaltet	Aggregat
A4	OV-Potential	Maschine
A5	Ölstand in Ordnung	Aggregat
A6	Filter in Ordnung	Aggregat
A7	Öltemperatur größer 70°C	Aggregat
A8		
A9		
B2	Druck ein + 24DC	Maschine
B3	Druck ein - 24DC	Maschine
B4		
B5		
B6		
B7		
B8		
C1	Spannungsversorgung 24VDC	Maschine
C2	Kernzug 1 einfahren	Maschine
C3	Kernzug 1 ausfahren	Maschine
C4	Kernzug 2 einfahren	Maschine
C5	Kernzug 2 ausfahren	Maschine
C6	Kernzug 3 einfahren	Maschine
C7	Kernzug 3 ausfahren	Maschine
C8	Kernzug 4 einfahren	Maschine
C9	Kernzug 4 ausfahren	Maschine
PE	Schutzleiter	Maschine

Schnittstellenkabel konfektioniert auf Wunschlänge lieferbar (Option)

WINDSOR Technologie bietet mehr als 50 Jahre Erfahrung im technischen Support um die Produktivität und die Leistungsfähigkeit von Spritzgießmaschinen sicherzustellen und zu erhöhen.

Unsere Produkte und Leistungen:

- Planung
- Projektierung
- Hydraulik-Komponenten
- Funktionsblöcke
- Hydraulikaggregate
- SPS-Steuerung
- Service
- Wartung und Inspektion
- Inbetriebnahme
- Ersatzteilversorgung
- Schulungsprogramme
- Beratung
- Finanzierungen

WINDSOR
TECHNOLOGIES



Silent Hydraulikaggregat
Das leise Kraftpaket

WINDSOR KUNSTSTOFFTECHNOLOGIE GMBH

Moselstraße 27 · 63452 Hanau · Germany

Telefon: +49 6181 9003 - 0

Telefax: +49 6181 9003 - 40

Web: www.windsor-gmbh.com

E-Mail: windsor@windsor-gmbh.de

Silent Hydraulikaggregat das leise Kraftpaket

WINDSOR Silent Hydraulikaggregate bieten eine gleichermaßen effiziente wie benutzerfreundliche Alternative zu herkömmlichen Aggregaten.

Durch den Einsatz von schrägverzahnten Zahnradpumpen senkt das WINDSOR Silent Hydraulikaggregat den Geräuschpegel im Vergleich zu konventionellen Außenzahnradpumpen um durchschnittlich 5 dB(A). Eine um 75 % reduzierte Förderstrom-Pulsation vermindert Vibrationen und die um 35 % niedrigere Frequenz erzeugt einen angenehmeren satten Ton.

Maschinenbediener und deren Umfeld profitieren durch deutlich geräuschreduzierte Arbeitsbedingungen.

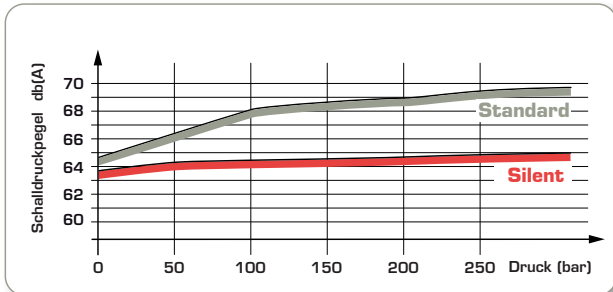
Funktion und Ausstattung

WINDSOR Silent Hydraulikaggregate eröffnen flexible Möglichkeiten an Maschinen und Anlagen.

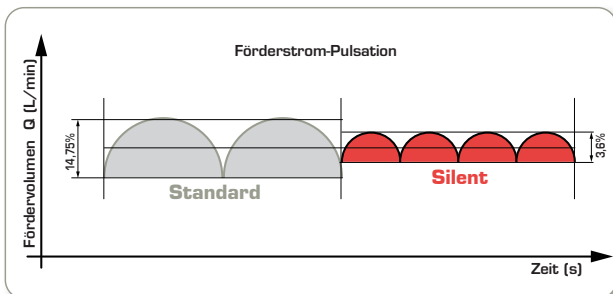
- Das WINDSOR Silent Hydraulikaggregat eignet sich zur problemlosen Nachrüstung in Form einer Plug-Express-Lösung.
- Das WINDSOR Silent Hydraulikaggregat ist fahrbar mit 4 Lenkrollen, 2 mit Totalfeststeller.
- Alle Kernzüge sind mit einem Druckminderventil, Manometer, Drosselrückschlagventil, entsperbarem Rückschlagventil in A+B und 4/3-Wegeventil in Nenngröße 6 ausgestattet.
- Das Druckbegrenzungsventil ist auf P max. voreingestellt.
- Zur Ölstandsüberwachung befindet sich ein Schauglas am Ölbehälter. Bei Unterschreitung der Mindestfüllmenge wird die Pumpe automatisch abgeschaltet. Temperatursensoren am Aggregat sorgen dafür, dass bei steigender Temperatur ab 50°C ein Kühlwasser-ventil eingeschaltet wird und ein Signal an die Maschine geht.
- Bei Filterverschmutzung und Ölminimum werden Freigabesignale zur Maschine unterbrochen.

Technische Daten

Antriebsleistung	4 kW
Einspeisung	AC 400V /N /PE 50Hz
Steuerspannung	24VDC
Anzahl Kernzüge	4 (zusätzliche auf Anfrage)
Kühlleistung	3,5 kW
Öltyp	ISO VG 46
Füllmenge	45 Liter
Standard-Farbe	Tank RAL 7016, Schaltschrank RAL 7035



Testdaten: Viskosität 22 cst
Drehzahl 1500 U/min
Schalldruckpegel 58 dB(A)
Distanz 1 m



WINDSOR-Edition RAL 3020

Lieferbare Ausstattungsvarianten

Fördermenge Q max. (L/min)	Druck P max. (bar)
11,50	200
15,70	150
22,50	100
31,70	75
42,30	55

