

Erschienen am 30.09.2016 um 06:00 Uhr

Windsor Kunststofftechnologie: Hydraulische und servohydraulische Spritzgießmaschinen von FCS neu im Programm



Servohydraulische FCS Spritzgießmaschine mit 1500 kN Schließkraft - (Bild: Windsor).

Nach der Einführung vollelektrischer Spritzgießmaschinen von JSW (Japan Steel Works Ltd.) in Deutschland im Jahre 2007 präsentiert die Windsor Kunststofftechnologie GmbH, Hanau, zur K 2016 erstmals Spritzgießmaschinen der Marke FCS (Fu Chun Shin Group, Tainan, Taiwan). Damit ergänzt der Anbieter sein Angebot spritzgießtechnologisch auf hydraulische und servohydraulische Maschinen. Auch wird für die FCS Maschinen ein größeres Marktgebiet abgedeckt – EU- und EFTA-Staaten. In Halle 12 demonstrieren Windsor und FCS die Performance der servohydraulischen SD-150SV (1.500 kN Schließkraft) bei der Herstellung einer transparenten Sortimentbox aus Polypropylen.

FCS ist Maschinenbauer mit 40jähriger Tradition, entwickelte sich seit dem Jahr 1974 zum größten Spritzgießmaschinen-Hersteller in Taiwan und ist seit 2004 börsennotierte Aktiengesellschaft. Mit rund 500 Beschäftigten produziert FCS seine Highend-Baureihen sowie Mehrkomponenten-SGM, Gummi- und Duroplastpressen im Hauptwerk in Tainan, Taiwan. Hydraulische Standard-Baureihen mit Schließkräften zwischen 300 und 37.000 kN werden kapazitätsbedingt auch in zwei weiteren Werken auf dem chinesischen Festland gebaut. Mit der eingeleiteten starken Vertriebs-Expansion will die FCS Group mittelfristig auf die Top 10 Shortlist aufsteigen und wächst damit deutlich über die Kapazität von 1.500 Maschinen pro Jahr hinaus.

Anzeige

Vertrag mit FCS

Im Juli 2016 unterzeichneten die Fu Chun Shin Group, Taiwan (FCS) und die Windsor Kunststofftechnologie GmbH, Hanau, ein Abkommen, in dem sich FCS verpflichtet, hydraulische und servohydraulische Spritzgießmaschinen (kurz SGM) gemäß den von Windsor vorgegebenen europäischen Standards und Spezifikationen zu bauen und zu liefern. Im Gegenzug übernimmt Windsor mit seinem seit 65 Jahren durchentwickelten Vertriebsnetz langfristig den Absatz/Handel, die Installation, Ersatzteilversorgung und den Service dieser

SGM – mit Schließkräften von 300 bis 37.000 kN in allen EU- und EFTA-Ländern. Beide Unternehmen vereinbarten eine intensive Zusammenarbeit bei der technologischen Weiterentwicklung der FCS Maschinen für den europäischen Markt. Erich Gaube, Vertriebsleiter bei Windsor: "Der Bedarf an Spritzgießmaschinen in EU und EFTA liegt konservativ bei 10.000 Einheiten pro Jahr. Mit dem erweiterten Angebot richten wir uns an Verarbeiter, die keine Ressentiments vor Hightech-Spritzgießtechnik asiatischer Herkunft haben, sondern niedrige Investitions- und Produkt-Gesamtkosten im Auge haben."

Messe-Exponat von FCS

Erstmals präsentieren sich FCS und Windsor gemeinsam auf der K-Messe und zeigen eine servohydraulische Kniehebel-Spritzgießmaschine, Typ SD-150SV, mit 150 Tonnen Schließkraft, Plattenabstand 1010 mm, Einbauhöhe 130 bis 550 mm, lichte Holmweite 460 x 460 mm, Aufspannplatten 670 x 670 mm, Schneckendurchmesser 40 mm, Einspritzvolumen 251 cm³, Einspritzdruck 1.785 bar, Einspritzgeschwindigkeit 125 mm/s, und elektrische Anschlussleistung 15 kVA. Diese SGM bietet dem Verarbeiter laut Anbieter ein quasi unbegrenztes Anwendungsspektrum (Branchen/Produkte) unter Einsatz aller gängigen Polymere bis hin zu neuesten Super-Engineering-Plastics. Sie zeichnet sich demnach durch hohe Präzision, Reproduzierbarkeit, Schnelligkeit, Langlebigkeit, Belastbarkeit und besondere Energie-Wirtschaftlichkeit aus. Vor allen Dingen will diese innovative SGM aus Taiwan durch ein höchst attraktives Preis-/Leistungsverhältnis überzeugen. Die SD-150SV ist eine von 18 Baugrößen zwischen 30 bis 142 Tonnen Schließkraft, die derzeit aus dem servohydraulischen Bereich angeboten werden.

Produktrelevante Highlights

Auf der 150 Tonnen SD-150SV von Windsor / FCS wird eine kleine Sortimentbox für Handarbeits- und Handwerker-Kleinmaterial (z.B. Nadel/Faden/Knopf bzw. Schraube/Nagel/Isolierband) in einem Einkavitäten-Werkzeug von Hühnersdorff hergestellt. Schussgewicht 150 Gramm in PP, Abmessung 140 x 180 x 40 mm (L x B x H), Wandstärke rund 1,6 mm. Die Materialversorgung erfolgt volumetrisch über einen MainTech Schneckendosierer. Der transparente und glänzende "Look" wird durch den Einsatz von Slovnaft-Polypropylen der MOL GROUP und Masterbatch ClearTint von Milliken Europe erreicht. Ein Sepro Handhabungsgerät entnimmt die offene Box – beide Hälften sind durch ein Filmscharnier spritzgießtechnisch miteinander verbunden – deponiert sie auf einem Förderband und schließt die beiden Klickverschlüsse.

Präzise und synchrone Bewegungen aller relevanten Achsen und reproduzierbare Parallelfunktionen garantieren den weiteren Angaben nach hervorragende Produktionsbedingungen, Material- und Werkzeugschonung sowie verkürzte Zykluszeiten bei optimaler Teilequalität. Die aus Österreich stammende 32-bit Keba-Regelungstechnik (12" Touchscreen-Monitor) macht es möglich, in wenigen Mikrosekunden die relevanten Prozessparameter zu erfassen und falls notwendig, Optimierungen vorzunehmen. Die Keba-Regelung kommuniziert mit allen Euromap-Schnittstellen zur Integration aller möglichen Peripheriegeräte. Die PID Temperaturregelung erfolgt über SSR. Überlegene Maschinen-Performance korrespondiert mit attraktiven Leistungsdaten und Anschlusswerten. So hat das energieoptimierte 1.500 kN Exponat eine geringe Maschinenanschlussleistung von nur 15 kVA.

Vollhydraulisches Exponat

Auf dem Messestand von Windsor stellt FCS zudem eine Mehrkomponenten-Spritzgießmaschine, Typ FB160RV, mit 1.600 kN Schließkraft aus. Dieses Modell aus der Standard-Baureihe ist insbesondere zur Herstellung von Massenprodukten aus verschiedenen

Materialien und unter Einsatz von Vielkavitäten-Werkzeugen sowie bei schnellen Zykluszeiten geeignet. Auf der 2K-Maschine wird die wirtschaftliche Produktion von Bürsten in zwei verschiedenen Materialien bzw. Farben demonstriert.

Weitere Informationen: www.windsor-gmbh.de

K 2016, 19.–26.10.2016, Düsseldorf, Halle 12, Stand B11

Windsor Kunststofftechnologie GmbH, Hanau