



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax.: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel. : +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-1000SV		
		8225		
EUROMAP	EUROMAP			
Injection unit	Spritzeinheit			
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	100	110 120
Screw length	Schneckenlänge	L/D	21,08	19,07 17,40
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	122	159 202
Screw stroke	Schneckenhub	mm	495	
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	3886	4702 5595
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	3536	4279 5092
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1714	1416 1190
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	100	
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm <sup>3</sup> /sec	787	953 1134
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2117	1749 1470
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	84	
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm <sup>3</sup> /sec	661	800 952
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	120	
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	7130	
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	51,3	
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	8	
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	680	
Mold clamping unit	Schließereinheit			
Mold clamping force	Schließkraft	kN	10000	
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	1100	
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	400	~ 1300
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	690	x 690
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	1160	x 1110
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1600	x 1600
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	1615,00	
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	979,00	
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	652,00	
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	300	
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	215,0	
Dry cycle time		sec	5,6	
General Data	Allgemeine Daten			
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	60	
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	1830	
Length	Länge	mm	1380	
Width	Breite	mm	2600	
Height min.	Höhe	mm	2435	
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140	



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

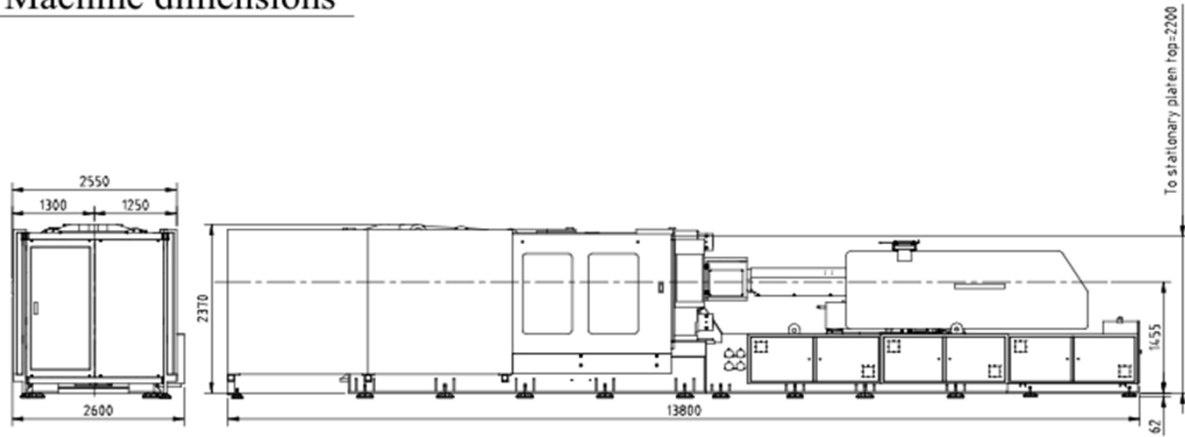
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

# SD-1000

## Machine dimensions



## Mould related dimensions

