



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax.: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel. : +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-1250SV				
EUROMAP	EUROMAP				10299	
<b>Injection unit</b>	<b>Spritzeinheit</b>					
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	110	120	130	
Screw length	Schneckenlänge	L/D	20,71	18,90	17,36	
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	159	202	252	
Screw stroke	Schneckenhub	mm	540			
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	5129	6104	7164	
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	4668	5555	6519	
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1646	1383	1179	
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	98			
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	932	1110	1302	
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2008	1687	1438	
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	83			
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	790	940	1104	
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	120			
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	7799			
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	65,2			
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	8			
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	740			
<b>Mold clamping unit</b>	<b>Schließereinheit</b>					
Mold clamping force	Schließkraft	kN	12500			
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	1275			
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	450	~ 1400		
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	790	x	790	
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	1260	x	1210	
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1740	x	1740	
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	2082,00			
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	1250,00			
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	833,00			
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	320			
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	215,0			
Dry cycle time		sec	5,8			
<b>General Data</b>	<b>Allgemeine Daten</b>					
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	71			
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	1960			
Length	Länge	mm	14550			
Width	Breite	mm	2600			
Height min.	Höhe	mm	2655			
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140			



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

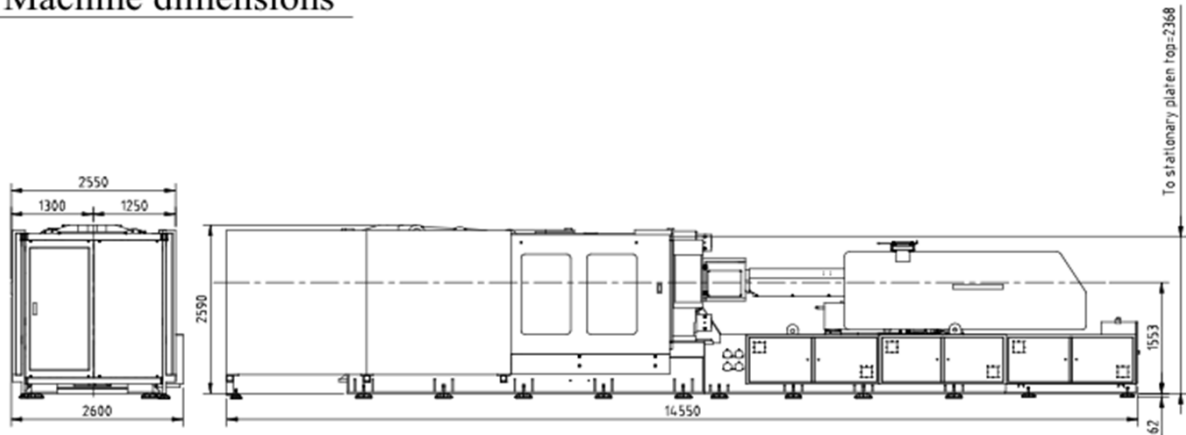
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

# SD-1250

## Machine dimensions



## Mould related dimensions

