



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-1420SV				
EUROMAP	EUROMAP				13578	
Injection unit	Spritzeinheit					
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	120	130	140	
Screw length	Schneckenlänge	L/D	20,40	18,75	17,34	
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	185	231	283	
Screw stroke	Schneckenhub	mm	585			
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	6613	7761	9001	
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	6018	7062	8191	
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1672	1425	1229	
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	95			
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	1078	1265	1467	
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2053	1750	1509	
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	80			
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	909	1067	1237	
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	110			
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	11141			
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	76,1			
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	9			
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	740			
Mold clamping unit	Schließereinheit					
Mold clamping force	Schließkraft	kN	14200			
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	1450			
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	500	~	1500	
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	845	x	845	
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	1320	x	1320	
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1980	x	1980	
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	2770,00			
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	1662,00			
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	1108,00			
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	340			
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	247,0			
Dry cycle time		sec	6,8			
General Data	Allgemeine Daten					
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	80			
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	2400			
Length	Länge	mm	14650			
Width	Breite	mm	3090			
Height min.	Höhe	mm	2815			
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140			



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

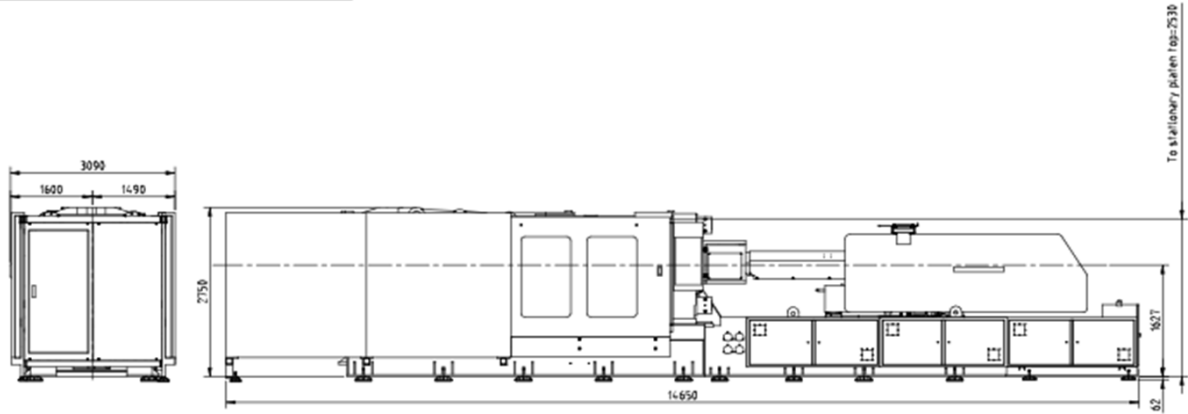
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-1420

Machine dimensions



Mould related dimensions

