



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-150SV				
EUROMAP	EUROMAP				554	
Injection unit	Spritzeinheit					
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	40	44	50	
Screw length	Schneckenlänge	L/D	21,95	19,86	17,36	
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	16	21	30	
Screw stroke	Schneckenhub	mm	200			
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	251	304	393	
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	229	277	357	
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1785	1475	1142	
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	125			
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	157	191	246	
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2205	1822	1411	
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	105			
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	132	160	207	
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	200			
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	1114			
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	14,2			
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	5			
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	350			
Mold clamping unit	Schließereinheit					
Mold clamping force	Schließkraft	kN	1500			
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	460			
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	130	~	550	
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	299	x	299	
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	460	x	460	
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	670	x	670	
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	1200,00			
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	720,00			
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	480,00			
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	110			
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	40,0			
Dry cycle time		sec	2,5			
General Data	Allgemeine Daten					
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	15			
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	270			
Length	Länge	mm	5480			
Width	Breite	mm	1283			
Height min.	Höhe	mm	1770			
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140			



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

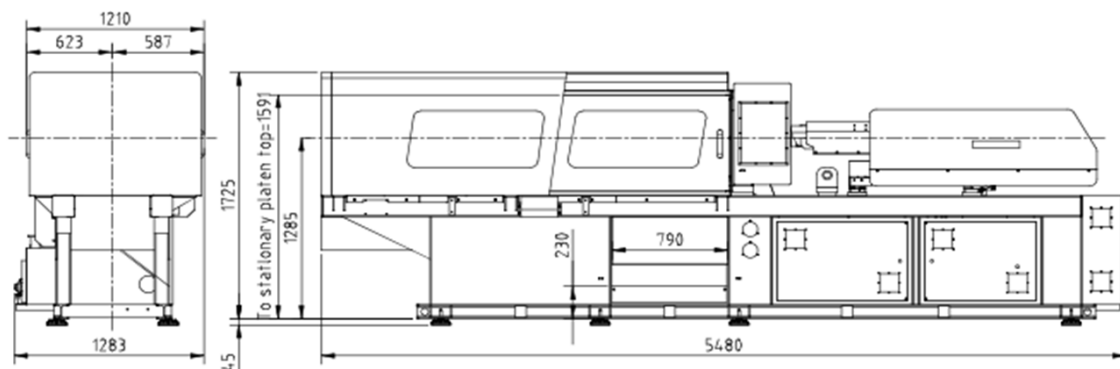
Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-150 Machine dimensions



Mould related dimensions

