



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-200SV		
		760		
EUROMAP	EUROMAP			
Injection unit	Spritzeinheit			
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	44	50
Screw length	Schneckenlänge	L/D	23,25	20,34
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	16	23
Screw stroke	Schneckenhub	mm	225	
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	342	442
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	311	402
Injetion pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1833	1420
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	101	
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	154	199
Injetion pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2224	1722
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	86	
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	131	169
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	150	
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	1783	
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	14,2	
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	5	
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	350	
Mold clamping unit	Schließereinheit			
Mold clamping force	Schließkraft	kN	2000	
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	510	
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	150	~ 610
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	332	x 332
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	505	x 505
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	745	x 745
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	1620,00	
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	970,00	
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	650,00	
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	130	
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	40,0	
Dry cycle time		sec	2,6	
General Data	Allgemeine Daten			
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	15	
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	340	
Length	Länge	mm	5905	
Width	Breite	mm	1312	
Height min.	Höhe	mm	1870	
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140	



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

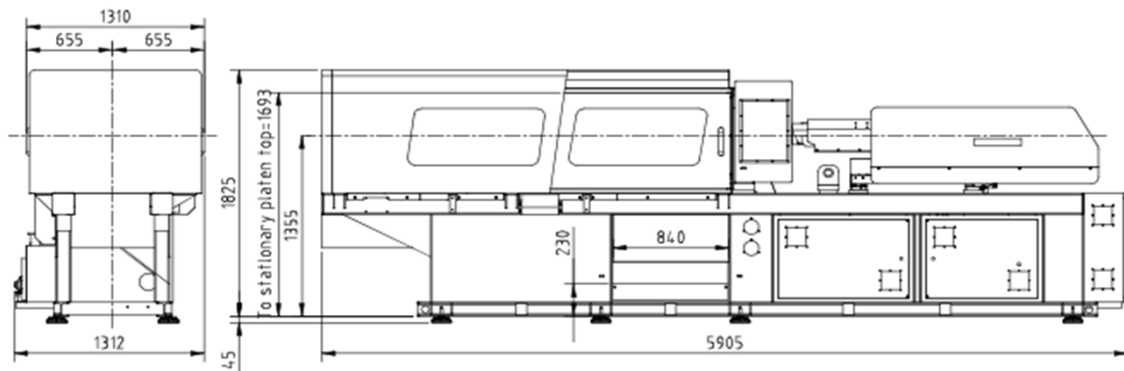
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-200

Machine dimensions



Mould related dimensions

