



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax.: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel.: +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-250SV			
EUROMAP	EUROMAP		1178		
Injection unit	Spritzeinheit				
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	50	54	62
Screw length	Schneckenlänge	L/D	21,98	20,30	17,56
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	24	30	44
Screw stroke	Schneckenhub	mm	240		
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	471	549	724
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	429	500	659
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1971	1690	1282
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	115		
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	226	264	348
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2500	2144	1626
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	95		
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	187	218	287
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	160		
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	2228		
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	16,5		
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	5		
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	380		
Mold clamping unit	Schließereinheit				
Mold clamping force	Schließkraft	kN	2500		
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	550		
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	160	~	670
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	364	x	364
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	555	x	555
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	820	x	820
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	2150,00		
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	1290,00		
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	860,00		
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	150		
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	54,0		
Dry cycle time		sec	2,8		
General Data	Allgemeine Daten				
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	20		
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	460		
Length	Länge	mm	6665		
Width	Breite	mm	1550		
Height min.	Höhe	mm	2050		
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140		



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

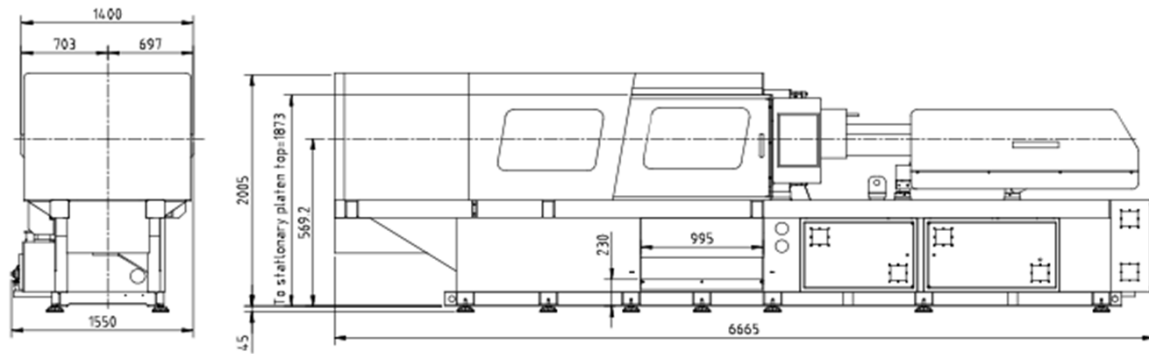
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

## SD-250

### Machine dimensions



### Mould related dimensions

