



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel.: +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-30SV			
		74			
EUROMAP	EUROMAP				
Injection unit	Spritzeinheit				
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	18	20	22
Screw length	Schneckenlänge	L/D	29,56	26,55	24,05
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	2	3	4
Screw stroke	Schneckenhub	mm	90		
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	23	28	34
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	21	26	31
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	3252	2634	2177
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	226		
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	57	71	86
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	-	-	-
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec			
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	-	-	-
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	250		
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	390		
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	3,4		
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	4		
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	230		
Mold clamping unit	Schließereinheit				
Mold clamping force	Schließkraft	kN	300		
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	230		
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	100	~	300
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	170	x	170
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	260	x	260
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	380	x	380
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	210,00		
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	130,00		
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	80,00		
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	50		
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	18,0		
Dry cycle time		sec	1,6		
General Data	Allgemeine Daten				
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	11		
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	160		
Length	Länge	mm	4100		
Width	Breite	mm	1100		
Height min.	Höhe	mm	1600		
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140		



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

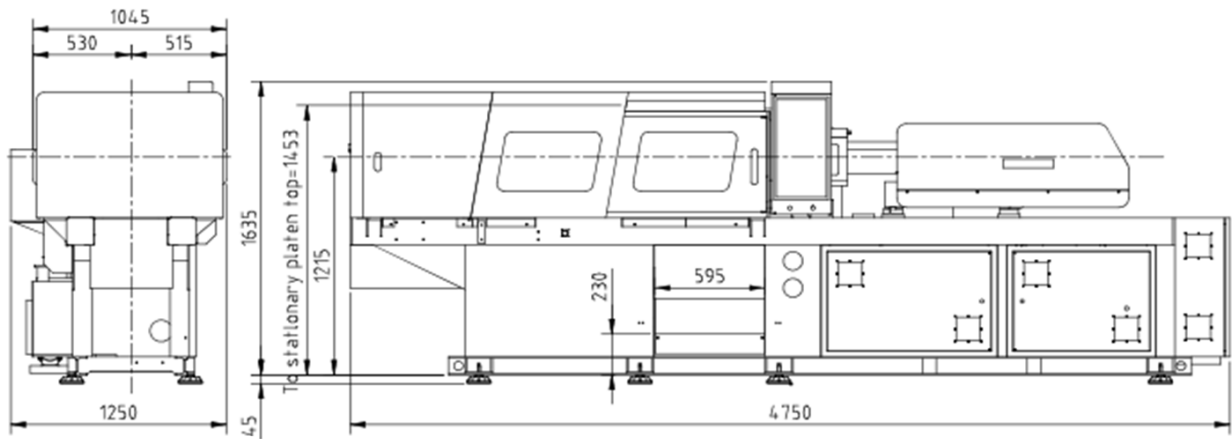
Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

## SD-100 Machine dimensions



## Mould related dimensions

