



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-400SV		
EUROMAP	EUROMAP	2204		
Injection unit	Spritzeinheit			
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	62	68
Screw length	Schneckenlänge	L/D	22,10	20,06
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	37	48
Screw stroke	Schneckenhub	mm	306	
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	923	1111
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	840	1011
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1834	1524
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	100	
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	301	362
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2387	1985
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	81	
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	244	294
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	135	
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	3565	
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	23,1	
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	6	
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	400	
Mold clamping unit	Schließereinheit			
Mold clamping force	Schließkraft	kN	4000	
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	660	
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	250	~ 700
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	475	x 475
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	730	x 730
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1080	x 1080
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	3900,00	
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	2340,00	
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	1560,00	
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	200	
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	119,0	
Dry cycle time		sec	3,7	
General Data	Allgemeine Daten			
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	30	
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	800	
Length	Länge	mm	8050	
Width	Breite	mm	1880	
Height min.	Höhe	mm	2250	
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140	



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

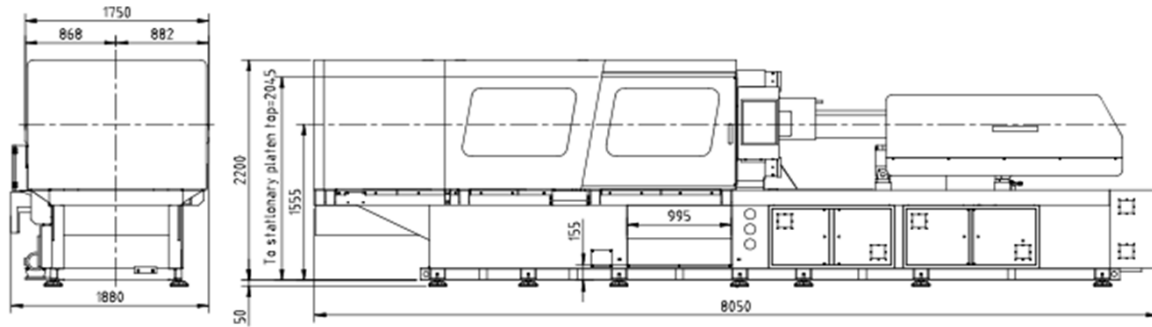
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-400

Machine dimensions



Mould related dimensions

