



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-530SV			
		3012			
EUROMAP	EUROMAP				
Injection unit	Spritzeinheit				
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	68	75	80
Screw length	Schneckenlänge	L/D	20,71	18,67	17,46
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	51	67	80
Screw stroke	Schneckenhub	mm	340		
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	1234	1501	1708
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	1123	1366	1554
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1950	1603	1409
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	104		
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	373	454	517
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2440	2006	1763
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	86		
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	311	378	430
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	145		
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	4011		
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	28,2		
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	7		
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	490		
Mold clamping unit	Schließereinheit				
Mold clamping force	Schließkraft	kN	5300		
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	800		
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	350	~	900
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	525	x	525
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	840	x	830
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1240	x	1220
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	6540,00		
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	3920,00		
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	2620,00		
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	220		
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	156,0		
Dry cycle time		sec	5,0		
General Data	Allgemeine Daten				
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	35		
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	870		
Length	Länge	mm	9350		
Width	Breite	mm	2050		
Height min.	Höhe	mm	2285		
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140		



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

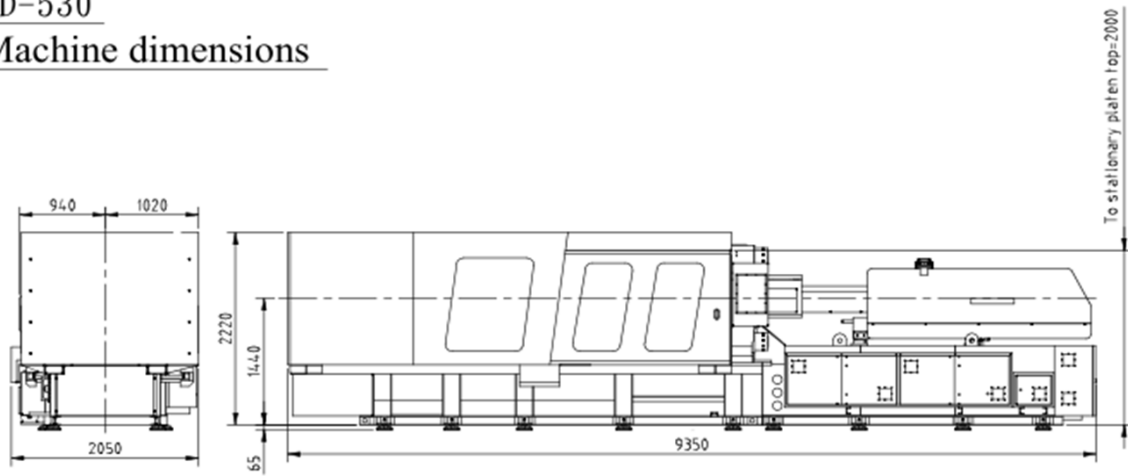
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-530

Machine dimensions



Mould related dimensions

