



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-600SV		
EUROMAP	EUROMAP		4573	
Injection unit	Spritzeinheit			
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	75	85 95
Screw length	Schneckenlänge	L/D	22,23	19,52 17,36
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	62	88 120
Screw stroke	Schneckenhub	mm	420	
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	1855	2382 2976
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	1688	2168 2708
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1968	1532 1227
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	103	
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	455	584 730
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2466	1920 1537
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	86	
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	379	486 607
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	135	
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	5348	
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	35,2	
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	8	
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	560	
Mold clamping unit	Schließereinheit			
Mold clamping force	Schließkraft	kN	6000	
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	900	
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	300	~ 1100
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	560	x 560
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	860	x 860
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1290	x 1290
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	8920,00	
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	5170,00	
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	3450,00	
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	220	
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	156,0	
Dry cycle time		sec	5,2	
General Data	Allgemeine Daten			
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	40	
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	1180	
Length	Länge	mm	11280	
Width	Breite	mm	2085	
Height min.	Höhe	mm	2215	
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140	



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

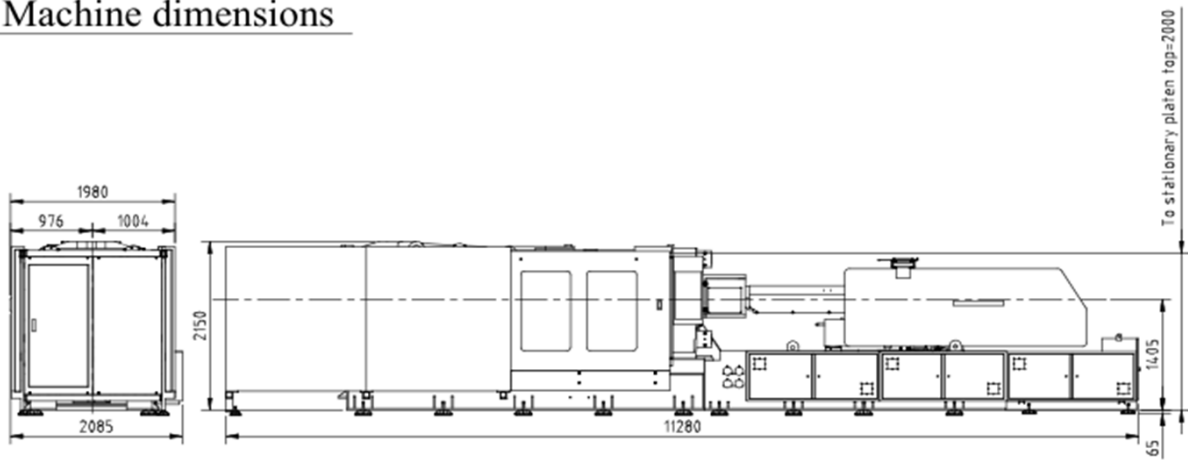
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-600

Machine dimensions



Mould related dimensions

