



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-60SV			
EUROMAP	EUROMAP		112		
Injection unit	Spritzeinheit				
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	22	24	26
Screw length	Schneckenlänge	L/D	24,18	22,13	20,35
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	4	5	6
Screw stroke	Schneckenhub	mm	110		
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	42	50	58
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	38	45	53
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	2668	2242	1911
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	184		
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	70	83	98
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	-	-	-
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	-		
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	-	-	-
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	250		
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	390		
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	4,3		
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	4		
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	270		
Mold clamping unit	Schließereinheit				
Mold clamping force	Schließkraft	kN	600		
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	260		
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	120	~	360
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	200	x	200
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	310	x	310
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	460	x	460
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	360,00		
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	220,00		
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	150,00		
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	60		
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	22,0		
Dry cycle time		sec	1,8		
General Data	Allgemeine Daten				
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	11		
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	200		
Length	Länge	mm	4300		
Width	Breite	mm	1200		
Height min.	Höhe	mm	1600		
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140		



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

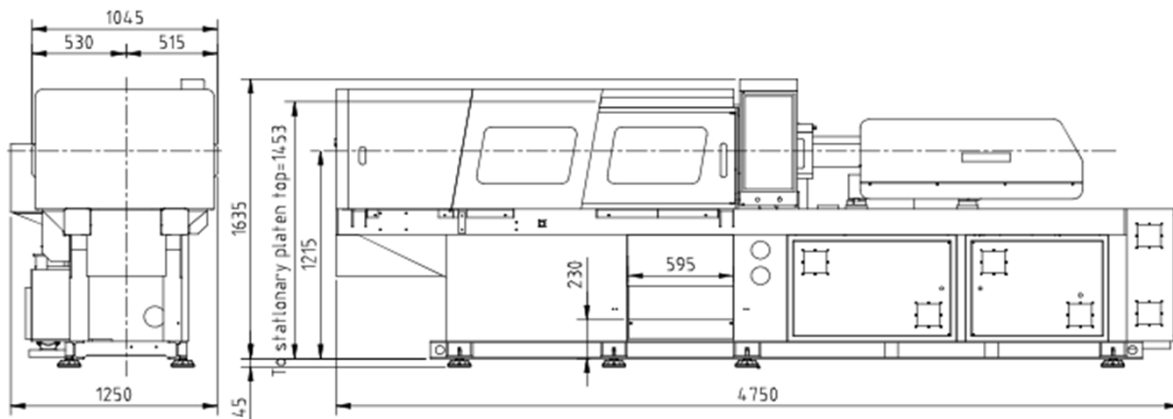
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-100

Machine dimensions



Mould related dimensions

