



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax.: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel. : +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-7505V		
EUROMAP	EUROMAP		5962	
<b>Injection unit</b>	<b>Spritzeinheit</b>			
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	85	95 105
Screw length	Schneckenlänge	L/D	21,65	19,26 17,32
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	85	115 152
Screw stroke	Schneckenhub	mm	430	
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	2439	3046 3721
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	2219	2772 3387
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1959	1568 1283
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	91	
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	515	643 786
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2445	1957 1602
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	76	
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	430	537 655
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min	130	
Screw torque max.	Drehmoment	Nm	6239	
Installed heating capacity	Heizleistung	kW	41,7	
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-	8	
Nozzle stroke	Aggregathub	mm	615	
<b>Mold clamping unit</b>	<b>Schließereinheit</b>			
Mold clamping force	Schließkraft	kN	7500	
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm	1000	
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	350	~ 1100
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	625	x 625
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	980	x 980
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1440	x 1440
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg	1097,00	
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg	658,00	
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg	439,00	
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm	240	
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN	156,0	
Dry cycle time		sec	5,3	
<b>General Data</b>	<b>Allgemeine Daten</b>			
Pump drive	Pumpenantrieb	KW	50	
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L	1270	
Length	Länge	mm	11100	
Width	Breite	mm	2290	
Height min.	Höhe	mm	2285	
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar	140	



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

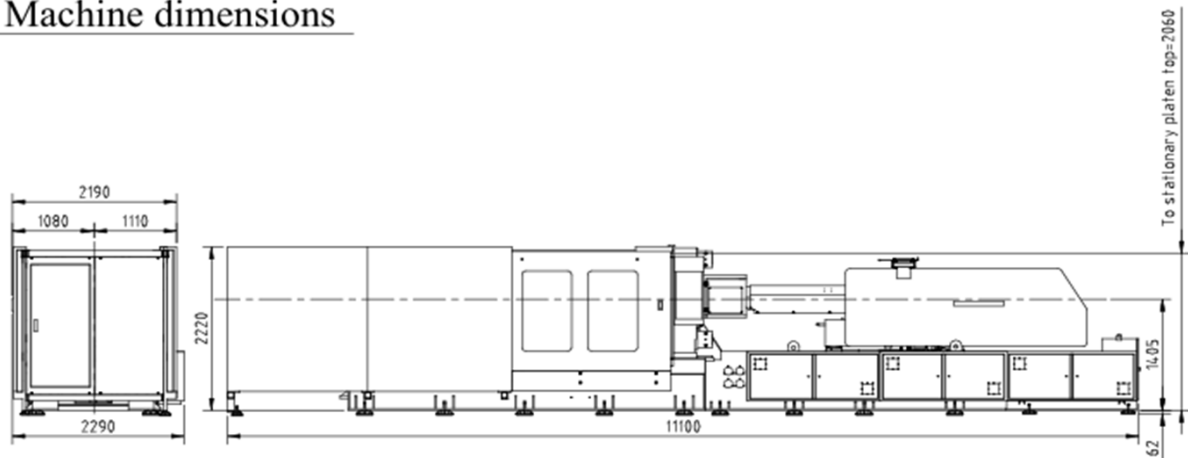
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

## SD-750

### Machine dimensions



### Mould related dimensions

