



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der SD Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische Spritzgießmaschinen der Kniehebel Baureihe

2016 Sept.

		SD-850SV		
		7010		
EUROMAP	EUROMAP			
Injection unit	Spritzeinheit			
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	95	100 110
Screw length	Schneckenlänge	L/D	20,24	19,18 17,35
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s	115	133 172
Screw stroke	Schneckenhub	mm		450
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	3188	3533 4274
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	2901	3215 3890
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	1752	1581 1307
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec		95
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	670	743 899
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar	2199	1985 1640
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec		79
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	557	617 747
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min		130
Screw torque max.	Drehmoment	Nm		6239
Installed heating capacity	Heizleistung	kW		47,2
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-		8
Nozzle stroke	Aggregathub	mm		640
Mold clamping unit	Schließereinheit			
Mold clamping force	Schließkraft	kN		8500
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm		1000
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	350	~ 1200
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm	625	x 625
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	1060	x 1010
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1460	x 1460
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg		1250,00
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg		750,00
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg		500,00
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm		260
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN		172,0
Dry cycle time		sec		5,4
General Data	Allgemeine Daten			
Pump drive	Pumpenantrieb	KW		55
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L		1510
Length	Länge	mm		12700
Width	Breite	mm		2430
Height min.	Höhe	mm		2275
System pressure maximum	System Druck Maximum	bar		140



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

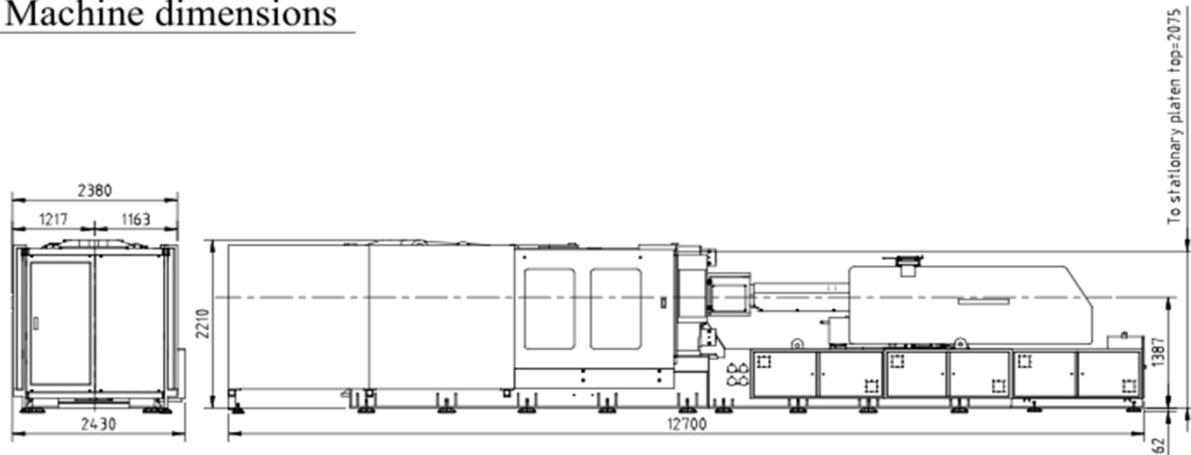
- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN

SD-850

Machine dimensions



Mould related dimensions

