



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan
 Tel.: +886 6 595 0 688
 Fax.: +886 6 595 1 129
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH
 Moselstraße 27
 63452 Hanau/Main
 Industriegebiet Nord
 Tel. : +49 6181 9003 0
 Fax.: +49 6181 9003 40
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der LM Maschinenbaureihe
 Servo- Hydraulische 2- Platten Spritzgießmaschinen

2016 Sept.

		LM-1100SV				
EUROMAP	EUROMAP					
Injection unit	Spritzeinheit					
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	100	110	120	
Screw length	Schneckenlänge	L/D				
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s				
Screw stroke	Schneckenhub	mm				
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	3886	4702	5595	
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	3536	4279	5092	
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	2117	1749	1470	
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec				
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	584	707	841	
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar				
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec				
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec				
Screw revolution max.	Schneckenrehzahl	1/min				
Screw torque max.	Drehmoment	Nm				
Installed heating capacity	Heizleistung	kW		50,48		
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-		8		
Nozzle stroke	Aggregathub	mm				
Mold clamping unit	Schließereinheit					
Mold clamping force	Schließkraft	kN		11000		
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm		2200		
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	400	~	1100	
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm				
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	1250	x	1120	
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1800	x	1680	
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg				
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg				
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg				
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm		300		
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN				
Dry cycle time		sec				
General Data	Allgemeine Daten					
Pump drive	Pumpenantrieb	KW		56		
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L		1450		
Length	Länge	mm		11000		
Width	Breite	mm		3250		
Height min.	Höhe	mm		2850		
Machine weight	Maschinengewicht	t		48		

Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.



Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.
 - Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
 - Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen
 - SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
 - LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN