



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax.: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel. : +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der LM Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische 2- Platten Spritzgießmaschinen

2016 Sept.

|                                   |   | LM-500SV             |      |           |
|-----------------------------------|---|----------------------|------|-----------|
| EUROMAP                           | EUROMAP                                 |                      |      |           |
| Injection unit                    | Spritzeinheit                           |                      |      |           |
| Screw diameter                    | Schneckendurchmesser                    | mm                   | 75   | 85 95     |
| Screw length                      | Schneckenlänge                          | L/D                  |      |           |
| Plasticising rate                 | Plastifizierstrom (PS)                  | g/s                  |      |           |
| Screw stroke                      | Schneckenhub                            | mm                   |      |           |
| Theoretical shot volume           | Einspritzvolumen (theoretisch)          | cm <sup>3</sup>      | 1678 | 2155 2692 |
| Injection weight max.             | Spritzgewicht (PS)                      | g                    | 1527 | 1961 2450 |
| Injection pressure(I)             | Einspritzdruck (max)                    | bar                  | 2466 | 1920 1537 |
| Injection speed(I)                | Einspritzgeschwindigkeit                | mm/sec               |      |           |
| Injection rate(I)                 | Einspritzstrom (PS)                     | cm <sup>3</sup> /sec | 322  | 413 516   |
| Injection pressure(II)            | Einspritzdruck (max)                    | bar                  | -    | - -       |
| Injection speed(II)               | Einspritzgeschwindigkeit                | mm/sec               |      |           |
| Injection rate(II)                | Einspritzstrom (PS)                     | cm <sup>3</sup> /sec | -    | - -       |
| Screw revolution max.             | Schneckenrehzahl                        | 1/min                |      |           |
| Screw torque max.                 | Drehmoment                              | Nm                   |      |           |
| Installed heating capacity        | Heizleistung                            | kW                   |      | 34,2      |
| Number of heating zones           | Anzahl Zonen                            | -                    |      | 8         |
| Nozzle stroke                     | Aggregathub                             | mm                   |      |           |
| Mold clamping unit                | Schließereinheit                        |                      |      |           |
| Mold clamping force               | Schließkraft                            | kN                   |      | 5000      |
| Mold clamping stroke              | Werkzeugöffnungsweg                     | mm                   |      | 1650      |
| Mold thickness                    | Werkzeugeinbauhöhe                      | mm                   | 400  | ~ 800     |
| Suggested min. mold dim(HxV)      | Werkzeug minimale Größe                 | mm                   |      | x         |
| Distance between tie bars(HxV)    | Lichter Holmabstand                     | mm                   | 910  | x 810     |
| Mold platen(HxV)                  | Aufspannplatten                         | mm                   | 1380 | x 1280    |
| Maximum mold weight               | Maximales WKZ Gewicht                   | kg                   |      |           |
| Maximum mold weight moving platen | Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte | kg                   |      |           |
| Maximum mold weight fix platen    | Maximales WKZ Gewicht feste Platte      | kg                   |      |           |
| Ejector stroke                    | Auswerfer Hub                           | mm                   |      | 250       |
| Ejector force                     | Auswerfer Kraft                         | kN                   |      |           |
| Dry cycle time                    |   | sec                  |      |           |
| General Data                      | Allgemeine Daten                        |                      |      |           |
| Pump drive                        | Pumpenantrieb                           | KW                   |      | 41        |
| Oil tank capacity                 | Öl Tank Kapazität                       | L                    |      | 1000      |
| Length                            | Länge                                   | mm                   |      | 9500      |
| Width                             | Breite                                  | mm                   |      | 2600      |
| Height min.                       | Höhe                                    | mm                   |      | 2200      |
| Machine weight                    | Maschinengewicht                        | t                    |      | 26        |



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN