



Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.  
 No. 269 Baodong Road, Pitou Village, Guamiao District, Tainan City 71841 Taiwan  
 Tel.: +886 6 595 0 688  
 Fax.: +886 6 595 1 129  
 Email fcsco@fcs.com.tw



Vertrieb und Service durch:  
 Vertrieb und Service durch:  
 Windsor Kunststofftechnologie GmbH  
 Moselstraße 27  
 63452 Hanau/Main  
 Industriegebiet Nord  
 Tel. : +49 6181 9003 0  
 Fax.: +49 6181 9003 40  
 EMail windsor@windsor-gmbh.de

Maschinen Spezifikation der LM Maschinenbaureihe  
 Servo- Hydraulische 2- Platten Spritzgießmaschinen

2016 Sept.

		LM-900SV				
EUROMAP	EUROMAP					
<b>Injection unit</b>	<b>Spritzeinheit</b>					
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm	95	100	110	
Screw length	Schneckenlänge	L/D				
Plasticising rate	Plastifizierstrom (PS)	g/s				
Screw stroke	Schneckenhub	mm				
Theoretical shot volume	Einspritzvolumen (theoretisch)	cm3	3188	3533	4274	
Injection weight max.	Spritzgewicht (PS)	g	2901	3215	3890	
Injection pressure(I)	Einspritzdruck (max)	bar	2199	1985	1640	
Injection speed(I)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec				
Injection rate(I)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec	478	529	640	
Injection pressure(II)	Einspritzdruck (max)	bar				
Injection speed(II)	Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec				
Injection rate(II)	Einspritzstrom (PS)	cm3/sec				
Screw revolution max.	Schnecken Drehzahl	1/min				
Screw torque max.	Drehmoment	Nm				
Installed heating capacity	Heizleistung	kW		46,68		
Number of heating zones	Anzahl Zonen	-		8		
Nozzle stroke	Aggregathub	mm				
<b>Mold clamping unit</b>	<b>Schließereinheit</b>					
Mold clamping force	Schließkraft	kN		9000		
Mold clamping stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm		1900		
Mold thickness	Werkzeugeinbauhöhe	mm	400	~	1000	
Suggested min. mold dim(HxV)	Werkzeug minimale Größe	mm				
Distance between tie bars(HxV)	Lichter Holmabstand	mm	1120	x	1010	
Mold platen(HxV)	Aufspannplatten	mm	1650	x	1550	
Maximum mold weight	Maximales WKZ Gewicht	kg				
Maximum mold weight moving platen	Maximales WKZ Gewicht bewegliche Platte	kg				
Maximum mold weight fix platen	Maximales WKZ Gewicht feste Platte	kg				
Ejector stroke	Auswerfer Hub	mm		250		
Ejector force	Auswerfer Kraft	kN				
Dry cycle time		sec				
<b>General Data</b>	<b>Allgemeine Daten</b>					
Pump drive	Pumpenantrieb	KW		45		
Oil tank capacity	Öl Tank Kapazität	L		1250		
Length	Länge	mm		10500		
Width	Breite	mm		3100		
Height min.	Höhe	mm		2500		
Machine weight	Maschinengewicht	t		39		



Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf Vertrieb, Wartung und Instandhaltung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten.

Seit 2016 ist Windsor offizieller Vertriebspartner des taiwanesischen Herstellers FCS von leistungsstarken, und energieeffizienten Spritzgießmaschinen in unterschiedlichen Baugruppen.

- Kniehebel Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (SD / SV)
- Zwei-Platten Baureihe mit Servo- Motorischen Antrieben (LM)

Windsor vertreibt die Servo-Hydraulischen Spritzgießmaschinen der Baureihen

- SD / SV mit den Schließkräften von 300 bis 14.200 kN
- LM mit Schließkräften von 500 bis 40.000 kN