

ISOLIER-MANSCHETTEN

FÜR DIE HEIZZONEN VON SPRITZGIESSMASCHINEN



Isoliermanschetten ermöglichen eine optimierte Energienutzung und bieten signifikante Strom-Einsparung und reduzierte Produktionskosten.

Einsatzbereiche

Isolationsmanschetten können für jedes Heizband, unabhängig vom Maschinentyp, individuell angefertigt werden. Der elektrische Anschlussbereich wird dabei ebenso berücksichtigt wie Fühlereingänge.

Durch den mehrlagigen Aufbau aus hochtemperaturbeständigen Isolationstextilen kann die Oberflächentemperatur und der Energieverlust der Heizbänder deutlich reduziert werden.



Vorteile

- Jederzeit nachrüstbar
- Schnelle Montage und Demontage
- Individuelle kundenbezogene Anfertigung
- Lange Lebensdauer der Isolation durch den Einsatz hochtemperaturbeständiger, verschleißfester Werkstoffe
- Verlängerung der Lebensdauer der Heizkörper durch Verringerung der Schaltzyklen
- Reduzierung der Aufheizzeiten
- Gleichmäßiges Temperaturprofil am Maschinenzylinder
- Minderung der Verletzungsgefahr durch Verbrennungen
- Optimierung des Raumklimas in den Produktionshallen

Nutzen

- Reduzierung des Energieverbrauchs der Maschinenheizung um 20 – 40%
- Amortisationszeit < 1 Jahr

Aufbau

Mechanisch verfestigtes Glasvlies wird in ein verschleißfestes Glasgewebe eingenäht. Beide Materialien haben eine Dauertemperaturbeständigkeit von mehr als 500°C. Die Außenseite der Isolation besteht aus einem hochverschleißfesten Material, dessen Oberfläche Schmutz und überspritztes Kunststoff-Material abweist.

Hinweis

Bei Maschinen, deren Schnecken geometrie eine hohe Reibungswärme erzeugt, kann der Einsatz einer Isolierung zu einem Wärmestau und damit zum Überschreiten der gewünschten Betriebstemperatur führen. In diesem Fall ist der Einsatz einer Isolierung nicht zu empfehlen.

Ihr Partner



Windsor Kunststofftechnologie GmbH
Moselstraße 27 – 63452 Hanau
Tel.: 06181-9003-0 Fax: 06181-9003-40
Email: info@windsor-gmbh.de
Web: <http://www.windsor-gmbh.de>

Beispielrechnung:

Maschine mit 13.000 kN Schließkraft

Nennleistung der Heizbänder	6 x 16 kW
	2 x 8 kW
8 Heizbänder insgesamt	112 kW

gemessener Stromverbrauch der Heizbänder:

Arbeitstemperatur:	220 C
Stromverbrauch pro Tag	
ohne Isolierung	322 kW
mit Isolierung	270 kW
Einsparung pro Tag	52 kW = 16%

Stromkosten	
ohne Isolation	7.902,00 Euro
mit Isolation	6.626,00 Euro

Bei 240 Arbeitstagen und einem Strompreis von 0,10 Euro/kW ergibt dies:

Einsparpotential	1.276,00 Euro
Kosten der Isolation	1.073,00 Euro
Amortisationszeit	ca. 10 Monate